



Tribunal Regional Eleitoral de Santa Catarina

UG: 070020

DECLARAÇÃO DO CONTADOR

Declaro que as demonstrações contábeis (o Balanço Patrimonial, a Demonstração de Variações Patrimoniais, a Demonstração de Fluxo de Caixa, a Demonstração das Mutações do Patrimônio Líquido, o Balanço Orçamentário, e o Balanço Financeiro), do Tribunal Regional Eleitoral de Santa Catarina (TRE-SC), constantes no SIAFI - Sistema Integrado de Administração Financeira do Governo Federal, encerradas em 31 de dezembro de 2024, refletem a sua conformidade contábil e estão, em todos os aspectos relevantes, de acordo com a Lei nº 4.320, de 17 de março de 1964, e o Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público.

Florianópolis/SC, 26 de março de 2025.

Claudio Roberto Januário
Contador
CRC-SC 046939/O-3